

BOLETIM TÉCNICO

LUVAS DE PVC

CONTRA PRODUTOS QUÍMICOS



LAUDOS E CAs

Os laudos das luvas de PVC foram aprovados pelo IPT (Instituto de Pesquisas Tecnológicas) e o CA foi emitido pelo MTE (Ministério do Trabalho e Emprego).

CA 34.592 | Luvas PVC sem Forro PA.

CA 34.593 | Luvas PVC sem Forro PL.

CA 34.570 | Luvas PVC Forradas (Palma Áspera).

CA 34.569 | Luvas PVC Forradas PG (Palma Granulada).

CA 34.568 | Luvas PVC Forradas PL (Palma Lisa).

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Luvas de segurança confeccionadas em PVC com ou sem forro.

Disponível em diversos comprimentos e acabamentos. Tamanho disponível: 9,5.

DESEMPENHO | Atende a norma EN 374 e EN 388.

NÍVEL DE DESEMPENHO

Atende a norma EN 374 e EN 388	Luva PVC Forrada PA	Luva PVC Forrada PG	Luva PVC Forrada PL
Resistência à abrasão 0-4	4	4	3
Resistência ao corte por lâmina 0-5	2	2	1
Resistência ao rasgamento 0-4	2	2	1
Resistência à perfuração por punção 0-4	1	2	1

CLASSIFICAÇÃO FISCAL | 61161000

INFORMAÇÕES IMPORTANTES GRAVADAS NA LUVA

Plastcor, ref., CA, tamanho e lote. Nas duas mãos das luvas.

APLICAÇÃO QUÍMICA

Para manipulação em peças que envolvam líquidos, em especial ácidos e produtos químicos.

(Vide Tabela de Resistência Química)

ACABAMENTOS



PL (Palma Lisa)
Para manuseio de produtos químicos e serviços gerais.



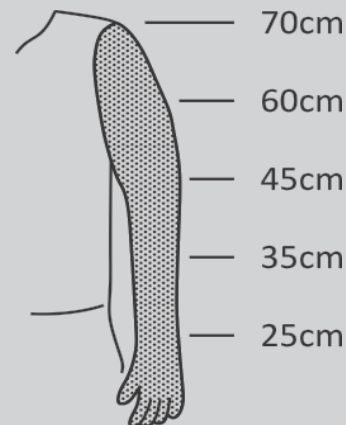
PA (Palma Áspera)
Possui aplicação antideslizante áspera, para evitar que os objetos manuseados deslizem com facilidade.



PG (Palma Granulada)
Acabamento com grânulos antiderrapante, indicada para manuseio de peças maiores.

COMPRIMENTOS

As luvas com 70 cm podem vir acopladas com alça de fixação para maior segurança.



UTILIZAÇÕES | De uma maneira geral, para proteção das mãos do usuário contra ácidos e produtos químicos (para maiores especificações, vide tabela de resistência química). Portanto, as luvas de PVC forradas e sem forro, destinam-se às seguintes classes:

Classe A - Luvas impermeáveis e resistentes à ação de agressivos ácidos e básicos (Tipo 1 - Luvas Resistentes e Agressivos ácidos e Tipo 2 - Luvas resistentes a agressivos básicos).

Classe B - Luvas impermeáveis e resistentes a detergentes, sabões, amoníaco e similares.

Classe C - Luvas impermeáveis e resistentes (Tipo 3 - Álcoois e Tipo 6 - Ácidos orgânicos).

BOLETIM TÉCNICO

LUVAS DE PVC

CONTRA PRODUTOS QUÍMICOS



EMBALAGEM MASTER

Todas as informações sobre as luvas e exigidas por norma, estão impressas na embalagem plástica. A dimensão desta embalagem para as luvas de PVC forradas é 600 mm x 700 mm. Para as luvas de PVC sem forro é 500 x 600 mm. Estas embalagens contêm as seguintes quantidades:

Luvas de PVC Forrada PA e PL (25, 35 e 45 cm)	40 pares
Luvas de PVC Forrada PA e PL (60 e 70 cm)	20 pares
Luvas de PVC Forrada PG (25 e 35 cm)	30 pares
Luvas de PVC Forrada PG (45 e 60 cm)	20 pares
Luvas de PVC Sem Forro PA e PL (25, 35 e 45 cm)	40 pares
Luvas de PVC Sem Forro PA e PL (60 e 70 cm)	20 pares

EMBALAGEM INTERMEDIÁRIA

Embalagem plástica com 10 pares de luvas de PVC (25 a 60 cm) ou 05 pares de luvas de PVC (70 cm).

ESTOCAGEM

Armazenar as luvas de PVC em locais com temperatura em torno de 25°C e com umidade normal. Evitar a incidência direta de raios solares e mantê-las em estoque dentro das embalagens.

MANUTENÇÃO

Para conservar seu estado original, deve-se remover periodicamente a sujeira acumulada com um pano umedecido em água e aguardar a secagem na sombra em temperatura ambiente.

VIDA ÚTIL

Deverá variar de acordo com as condições de uso, higiene, manutenção e guarda.

VALIDADE

A validade da luva é de até 05 anos desde que, dentro da embalagem original antes do uso.

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA / CLASIFICACIÓN POR SUSTANCIA

SUBSTÂNCIA	LUVA PVC	SUBSTÂNCIA	LUVA PVC	SUBSTÂNCIA	LUVA PVC
Acetona	N	Hidrosulfato de Sódio	R	Ácido Fosfórico Concentrado	R
Ácido Sulfúrico	R	Lixívia Cáustica Concentrado	R	Óleo de Ricino	R
Amoníaco Concentrado	R	Clorito de Cálcio Gás	R	Óleo Vegetal	R
Amoníaco 30%	R	Carbolínio	N	Ácido Nítrico Concentrado	N
Ácido Fórmico 50%	RR	Cloreto de Sódio	R	Ácido Nítrico 50%	RR
Álcool Anílico 96%	R	Água Régia	RR	Ácido Nítrico 10%	R
Éter Etílico	R	Sulfato de Cobre Concentrado	R	Ácido Clorídrico Concentrado	R
Benzina	RR	Clorito de Magnésio Gás	R	Ácido Clorídrico 10%	R
Benzol	N	Álcool Metílico	R	Sulfeto de Carbono	N
Ácido Bórico 3,7%	R	Clorito Metílico	N	Ácido Sulfúrico Concentrado	RR
Acetato Butílico	N	Ácido Láctico Concentrado	R	Ácido Sulfúrico 50%	R
Álcool Butílico 96%	RR	Óleo Mineral	RR	Ácido Sulfúrico 10%	R
Clorofórmio	N	Benzol Monoclorado	N	Solução de Soda	R
Ortanato de Cloro	N	Carbonato de Cálcio Metálico Gás	R	Óleo Fino para Fusos	R
Água Clorada Gás	RR	Solução de Óxido de Sódio 40%	RR	Estirol, Estireno	N
Ácido Crômico Concentrado	RR	Nitrobenzeno	RR	Terebentina, Água Rás	RR
Ácido Crômico 10%	RR	Solvente Nítrico	N	Tetracloro de Carbono	N
Óleo Diesel	R	Óleo Animal	R	Tetrahydrofurano	N
Cloreto de Aço III Gás	R	Ácido Oxálico Concentrado	R	Toluol, Tolueno	N
Ácido Acético Glacial Concentrado	R	Óleo de Parafina	R	Tricloretileno	N
Ácido Cítrico Concentrado	R	P-3 Solução Gás	R	Lixívia, Barrela	R
Óleo Vegetal	R	Perclorato	N	Água	R
Óleo Animal	R	Percloroetileno	N	Silicato Solúvel de Sódio	R
Ácido Fluorídrico	R	Permanganato Concentrado	R	Água Oxigenada 30%	R
Aldeído Fórmico	R	Óleo Mineral	R	Gordura Animal	R
Ácido Tânico	R	Fenol	RR	Xileno	RR
Glicerina	R	Fenol 8%	RR	Ácido Cítrico	R

N = NÃO RESISTENTE
R = RESISTENTE
RR = RESISTENTE COM RESTRIÇÃO